

Analyser, diagnostiquer, assurer la maintenance

(Bloc RNCP41007BC05)

Durée : 147 heures (du 27 novembre 2025 au 29 décembre 2025)

Modalité : Présentiel dans les locaux de l'entreprise

Objectifs de la formation

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Extraire les informations nécessaires à la maintenance.
- Mesurer les grandeurs caractéristiques d'un ouvrage ou d'une installation.
- Réaliser un diagnostic de performance et de sécurité.
- Assurer les opérations de maintenance préventive et corrective.

Structure de la formation (147h)

Module	Intitulé	Durée
1	Introduction & extraction des informations techniques	12 h
2	Mesures et grandeurs caractéristiques	20 h
3	Diagnostic de performance & sécurité	30 h
4	Maintenance préventive : organisation, planification, exécution	25 h
5	Maintenance corrective : dépannages, réglages, remise en service	35 h
6	Atelier pratique / mise en situation / retour d'expérience	20 h
7	Évaluation & bilan de compétences	5 h

Détail des contenus par module

Module 1 : Introduction & extraction des informations techniques (12h)

- Présentation du référentiel de maintenance, rôle et missions du technicien de maintenance.
- Lecture et interprétation de documents techniques : schémas électriques, plans d'implantation, DOE, fiches d'équipement.
- Collecte des données de fonctionnement, historique d'équipements, consignes de sécurité.
- Méthodologie de l'intervention : analyse du besoin, définition de la mission.

Module 2 : Mesures et grandeurs caractéristiques (20h)

- Rappels d'électricité/génie électrique : tension, courant, puissance, résistances, protections.
- Utilisation des instruments de mesure : multimètre, oscilloscope, capteurs (température, vibration, débit, etc.).
- Repérage des grandeurs mécaniques ou thermiques liées à l'installation.
- Exercices pratiques : mesures sur installations, relevés, interprétation des résultats.

Module 3 : Diagnostic de performance & sécurité (30h)

- Méthodologie de diagnostic : démarche, outils, indicateurs (énergie, rendement, sécurité, fiabilité).
- Analyse de criticité des équipements, identification des causes de pannes récurrentes.
- Sécurité électrique, risques associés, conformité aux normes (ex : NF EN 13306, etc.).
- Études de cas : diagnostic complet d'un équipement (électrique + mécanique) dans le contexte bâtiment ou industrie.
- Rédaction du rapport de diagnostic : remarques, préconisations, plan d'action.

Module 4 : Maintenance préventive : organisation, planification, exécution (25h)

- Typologie des maintenances : corrective, préventive, conditionnelle, prédictive.
- Élaboration d'un plan de maintenance : périodicités, ressources, budget, indicateurs.
- Mise en œuvre des opérations : contrôles périodiques, réglages, nettoyage, lubrification.
- Traçabilité, retour d'expérience, capitalisation de données d'intervention.

- Exercices pratiques : planification (simulation), mise en œuvre sur plateau technique.

Module 5 : Maintenance corrective : dépannages, réglages, remise en service (35h)

- Organisation de l'intervention corrective : réception du signalement, analyse, intervention, vérification, clôture.
- Techniques de dépannage : repérage de la panne, démontage-remontage, réglage, validation.
- Réglages, paramétrages, tests de remise en service.
- Prise en compte des critères de sécurité, environnement, ergonomie.
- Atelier pratique intensif : mise en situation réelle ou simulée, avec test de remise en service et contrôle qualité.

Module 6 : Atelier pratique / mise en situation / intégration & retour d'expérience (20h)

- Plateaux techniques ou environnements simulés de l'entreprise.
- Cas réels ou fictifs d'équipements de l'entreprise (ou secteur similaire) : diagnostic, intervention, rapport.
- Travail en groupe : partage d'expérience, retour d'erreurs, amélioration continue.
- Visite sur site ou démonstration in-company si possible.

Module 7 : Évaluation & bilan de compétences (5h)

- Évaluation écrite et/ou pratique selon modalités définies par l'entreprise.
- Bilan individuel : compétences acquises, axes d'amélioration, plan de suivi.
- Remise d'un certificat de suivi ou attestation de fin de formation pour l'entreprise.

Encadrement pédagogique

La formation sera dispensée par un formateur qualifié et expérimenté, disposant d'une solide expérience professionnelle dans les domaines de la maintenance industrielle, du diagnostic technique et de la sécurité électrique. Le formateur maîtrise les référentiels du RNCP41007BC05 et les exigences associées à la mise en œuvre de formations en entreprise. Son expertise permet d'assurer un accompagnement personnalisé, des démonstrations pratiques pertinentes et une transmission des savoirs adaptée aux réalités opérationnelles de l'entreprise.

Méthodologie pédagogique

Formation 100 % présentielles alternant apports théoriques et travaux pratiques.

Utilisation des équipements de l'entreprise pour la mise en situation.

Études de cas, démonstrations et accompagnement personnalisé.

Évaluation continue et finale, conforme aux exigences RNCP41007BC05.

Calendrier indicatif

Période : du 27 novembre 2025 au 29 décembre 2025

Répartition hebdomadaire :

- Semaine 1 : Modules 1 et 2
- Semaine 2 : Module 3 (phase 1)
- Semaine 3 : Module 3 (phase 2) et début Module 4
- Semaine 4 : Suite Module 4 et début Module 5
- Semaine 5 : Fin Module 5, Module 6 et Module 7

Évaluation et validation

Les compétences sont évaluées à travers des mises en situation pratiques, des études de cas et une évaluation écrite. Une attestation de formation est remise à l'issue du parcours.